



SOLAIO STEP			
DIMENSIONE ELEMENTI		SPESSORE SOLAIO NON COIBENTATO	SPESSORE SOLAIO COIBENTATO
BLOCCO IN EPS	TRAVETTO		
50 x 120 cm H variabile	14 x 4,5 cm (NON COIBENTATO)	20+5	22,5+5
		25+5	27,5+5
		30+5	32,5+5
		35+5	37,5+5
	14 x 7 cm (COIBENTATO)	40+5	42,5+5

MURO STEP							
DIMENSIONE ELEMENTI				SPESSORE MURO STEP			
PANNELLO IN EPS	SPESSORE PANNELLO	CONNETTORE	CLIP UNILATERALE	CON CONNETTORE DA 15 cm	CON CONNETTORE DA 20 cm	CON CONNETTORE DA 15 cm E CLIP	CON CONNETTORE DA 20 cm E CLIP
52 x 125 cm	5 cm	15 cm	10 cm (NB. E' possibile accostare al connettore una o due clip)	5+15+5	5+20+5	5+25/35+5	5+30/40+5
	7.5 cm (NB. E' possibile accostare n pannelli)	20 cm		7.5+15+7.5	7.5+20+7.5	7.5+25/35+7.5	7.5+30/40+7.5
				5+15+7.5	5+20+7.5	5+25/35+7.5	5+30/40+7.5



PREFABBRICAZIONE

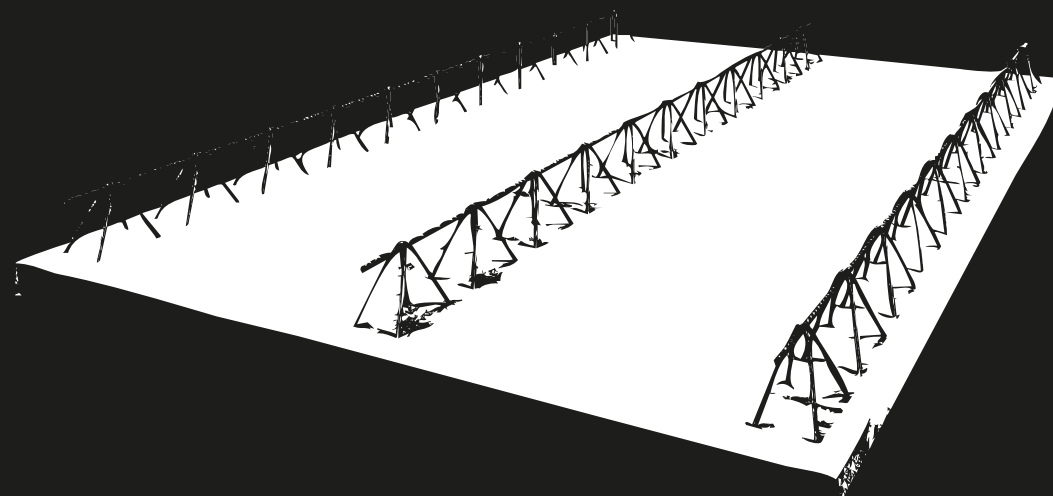
LASTRA SINGOLA TRALICCIATA IN C.A.
DOPPIA LASTRA TRALICCIATA IN C.A.
TRAVETTO TRALICCIATO IN C.A.
SISTEMA STEP: SOLAIO STEP E MURO STEP
SCATOLARI E VELETTE IN C.A.



FERRAMATI INTERNATIONAL S.R.L.

Sede Legale:
Viale Lombardia, 29/47
24049 Verdello (BG), Italy

Sede Operativa:
C.da S. Angelo, Z.I. 2
72015 Fasano (BR), Italy
Tel. (+39) 080.442.62.04 - 080.442.36.30



TRASPARENZA PROFESSIONALITÀ COMPETENZA AFFIDABILITÀ INNOVAZIONE

Negli anni '90 per volontà dei **F.lli Amati**, nasce la **Ferramati srl**, azienda certificata che opera nel settore dell'edilizia civile ed industriale, specializzata nella fornitura e posa in opera di ferro tondo per c.a., lavorato e/o assemblato, nella produzione di elementi prefabbricati in c.a. e manufatti in EPS per l'edilizia e non. Dal 2016, la produzione e la vendita dei prodotti prefabbricati in c.a. e dei manufatti in EPS, vengono affidate alla **Ferramati International srl**, nata nel 2014 con le prime commesse estere. L'azienda svolge la propria attività in 7 capannoni industriali situati a Fasano (BR) in c.da S. Angelo - ZI2 - in un'area di circa 25000 mq dove ha sede con 520 mq di uffici e archivi ed un organico composto da impiegati, tecnici e maestranze.

TRAVETTO TRALICCIATO IN C.A.

2009-2010: La **Ferramati srl** incrementa la produzione degli elementi prefabbricati organizzando, in stabilimento, una seconda area impiantistica adibita alla produzione dei travetti tralicciati in c.a. Travetto tralicciato in c.a. di dimensioni pari a 14 x 4,5 cm e lunghezza variabile, armato con traliccio elettrosaldato e armatura aggiuntiva riveniente dai calcoli statici del progettista/committente. Possono essere montati con interasse di 60 cm (nervature monotrave) oppure 74 cm (nervature bitravel).

TIPOLOGIE

TRAVETTO TRALICCIATO NON COIBENTATO: UNI EN 15037-1

Travetto prefabbricato tralicciato in c.a., utilizzabile per differenti tipologie di solaio: dal latero-cementizio a quelli alleggeriti, che prevedono l'utilizzo della pignatta in EPS, come il solaio STEP brevettato e prodotto dalla Ferramati International srl.

TRAVETTO TRALICCIATO COIBENTATO: UNI EN 15037-1

Travetto prefabbricato tralicciato in c.a., dotato di fondello in EPS di cm 2,5 (per un'altezza complessiva di 7 cm), densità 30 Kg/m³ e conducibilità termica pari a 0.033 W/mK. Abbinato al solaio STEP garantisce uniformità materica dell'intradosso del solaio e annullamento del "ponte termico".



VANTAGGI

1. **Flessibilità** di utilizzo
2. **Facilità e velocità** della posa in opera dei manufatti
3. **Incremento dell'isolamento termico** del solaio

CERTIFICAZIONI



www.ferramati.it
info@ferramatiinternational.com

Seguici su:



LAISTRA SINGOLA TRALICCIATA IN C.A.

2002: La **Ferramati srl**, avvia la produzione di lastre tralicciate in c.a con l'istallazione, in stabilimento, di un idoneo impianto automatizzato al fine di fornire, alla clientela e alle imprese di costruzioni, una più vasta gamma di servizi e prodotti.
Lastra singola in c.a, composta da una soletta in calcestruzzo armato di spessore variabile compreso tra 4 e 8 cm, larghezza pari a 120 cm o 250 cm, lunghezza variabile e tralicci elettrosaldati. E' completata in opera con la predisposizione delle armature superiori e con il getto di completamento in calcestruzzo.

DOPPIA LAISTRA TRALICCIATA IN C.A.

2002: La **Ferramati srl**, avvia la produzione di doppie lastre in c.a con l'istallazione, in stabilimento, di un idoneo impianto automatizzato al fine di fornire, alla clientela e alle imprese di costruzioni, una più vasta gamma di servizi e prodotti.
2015: Dallo sviluppo e dall'approfondimento di un nuovo progetto di R&D, si avvia la produzione dell'HPWalls.
Doppia lastra prefabbricata in c.a, costituita da due solette in calcestruzzo armato con superficie liscia fondo cassero, in moduli di larghezza massima 120 cm e 250 cm e minima 30 cm, armate con n°3/5 tralicci elettrosaldati, rete elettrosaldata Ø 5 20x20 ed eventuale armatura aggiuntiva verticale derivante dai calcoli di progetto.

SISTEMA STEP: SOLAIO STEP&MURO STEP

2009 - 2010: Dallo sviluppo di un progetto di R&D circa l'alleggerimento dei solai in opera, la **Ferramati srl** prototipizza e brevetta il solaio STEP, composto da travetti tralicciati prefabbricati e blocchi in EPS.
2016: Dallo studio approfondito delle potenzialità dell'EPS associate alle prestazioni del c.a, si concretizza la soluzione del muro STEP, cassero a perdere in EPS pensato per pareti portanti in c.a.
Il sistema, nel complesso, risponde pienamente alle tematiche di sostenibilità e risparmio energetico, consentendo la realizzazione di edifici performanti in classe A.



SCATOLARI E VELETTE IN C.A.

2002: In parallelo alla realizzazione e al montaggio di lastre e doppie lastre, la **Ferramati srl**, approfondisce la produzione di coppelle e velette da ponte.
2015: La **Ferramati srl**, incrementa la gamma dei prodotti prefabbricati avviando la produzione in stabilimento degli elementi scatolari in c.a particolarmente diffusi nel settore stradale e industriale.



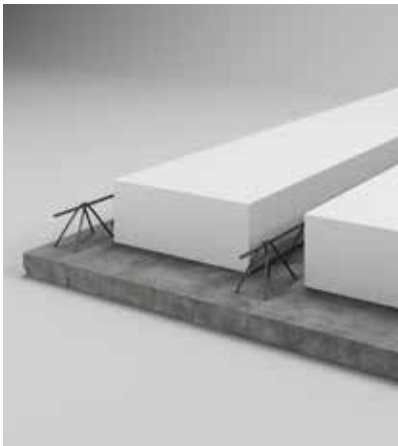
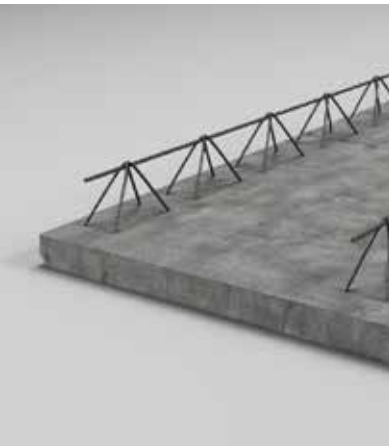
TIPOLOGIE

LAISTRA SINGOLA IN C.A PER SOLAIO: 13747:2005 + A2:2010

Lastra prefabbricata costituita da tralicci elettrosaldati affogati nella soletta in c.a, distanziati, l'un dall'altro di 60 cm, da blocchi di polistirolo espanso (se richiesto) che ne rappresentano l'alleggerimento.
Completata in opera con la predisposizione delle armature superiori, riveniente dai calcoli di progetto, ed il getto di completamento in calcestruzzo.

LAISTRA SINGOLA IN C.A PER PARETE: 14992:2007 + A2:2012

Lastra prefabbricata, costituita da soletta in c.a e tralicci elettrosaldati. Nella fase di getto del calcestruzzo rappresenta il cassero di contenimento diventando, a maturazione ultimata, una solida parete contro roccia.



TIPOLOGIE

DOPPIA LAISTRA IN C.A PER PARETI VERTICALI: EN 14992:2007 + A2:2012

Doppia lastra prefabbricata in c.a per la realizzazione di pareti verticali. In fase progettuale/realizzativa, è possibile predisporre l'inserimento di porte e finestre semplificando la fase di montaggio e la posa in opera degli impianti e degli infissi. Molteplici i possibili rivestimenti.

DOPPIA LAISTRA IN C.A PER MURO DI SOSTEGNO: UNI EN 15258:2008

Doppia lastra prefabbricata in c.a posata in opera come muro di sostegno contro terra, in grado di contrastare l'azione spingente del terreno nel tempo.

DOPPIA LAISTRA IN C.A HPWALLS (HIGH PERFORMANCE WALL SYSTEM): EN 14992:2007 + A2:2012

Sistema prefabbricato dalle elevate prestazioni meccaniche, termo igrometriche ed acustiche per tamponamenti e murature portanti, costituito da doppia lastra prefabbricata in c.a, con armatura predisposta in stabilimento, solidarizzate a pannelli in EPS.



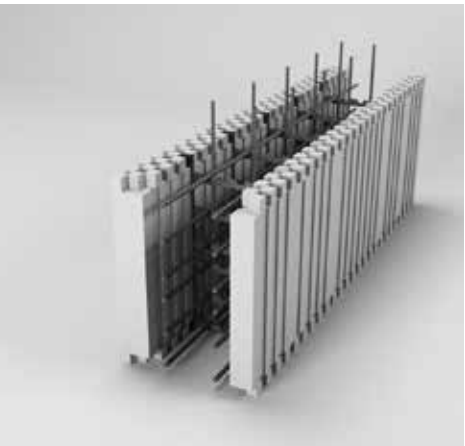
COMPONENTI

SOLAIO STEP: UNI EN 15037-1 EN 15037-4:2010

Solaio composto da **travetti tralicciati prefabbricati** (coibentato o non) e **blocchi di alleggerimento** in EPS prodotti interamente dalla Ferramati International srl. Tra i principali fattori di successo del sistema vi è il peso ridotto, la correzione del ponte termico e le elevate prestazioni termiche.

MURO STEP: ENI EN 13163

Cassero in EPS pensato per la realizzazione di pareti in c.a, costituito da **due pannelli in EPS** collegati tra loro da **distanziatori orizzontali in polipropilene** per l'alloggiamento delle barre e vincolati a **cravatte verticali**.
La cassetta in polistirene e il getto di cls, portato a maturazione, forniscono in un'unica soluzione, resistenza meccanica e ottime proprietà isolanti.



ELEMENTI SCATOLARI IN C.A: UNI-EN 14844:2006

Elemento prefabbricato in c.a, a sezione rettangolare con struttura scatolare, idoneo a supportare elevati carichi permanenti e particolarmente indicato per il settore stradale e industriale. Realizzato interamente in stabilimento: dalla predisposizione delle barre d'armature al montaggio delle cassetta e successiva operazione di getto. Le dimensioni e le caratteristiche strutturali (spessore e quantitativo di armatura) sono fissate dal progettista/committente.

COPPELLE/VELETTE DA PONTE IN C.A.: UNI-EN 15050:2012

Soletta in calcestruzzo armato, di coronamento per viadotti e ponti, munita di profili o barre di ferro annegate nel calcestruzzo fondamentali anche per l'ancoraggio agli elementi orizzontali. Le dimensioni e le caratteristiche strutturali (spessore e quantitativo di armatura) sono fissate dal progettista/committente.



VANTAGGI

1. Riduzione delle opere provvisionali
2. Facilità e rapidità della posa in opera
3. Elevata flessibilità e adattabilità

CARATTERISTICHE TECNICHE	
LUNGHEZZA LAISTRA	Max 13.30 ml
LARGHEZZA LAISTRA	Max 250 cm
SPESSORE LAISTRA	4 ≤ s ≤ 8 cm
SPESSORE SOLAIO	Da 20 cm a 60 cm
FERRO	Tipo B450 C
RETE ELETTROSALDATA	Filo e maglie di vario diametro
COPRIFERRO	Variabile
CEMENTO	I/42.5 R - I/ 52.5 R
CALCESTRUZZO	R'ck 35
PESO LAISTRA (spess. 5 cm)	125 Kg/mq

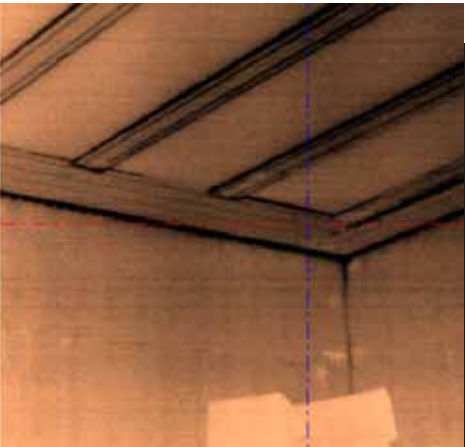
VANTAGGI

1. Riduzione delle opere provvisionali
2. Facilità e rapidità della posa in opera
3. Elevata flessibilità e adattabilità

CARATTERISTICHE TECNICHE	
ALTEZZA DOPPIA LAISTRA	Su misura
LARGHEZZA DOPPIA LAISTRA	Max 250 cm e min 30 cm
SPESSORE DOPPIA LAISTRA	25-30-35-40-50-60-70
SPESSORE LAISTRA	5 ≤ s ≤ 8 cm
TRALICCIO	H: 20.5-25.5-30.5-35.5- B450A e cavallotti per spessori da 50 cm in su
COPRIFERRO	Standard minimo 20 mm
CALCESTRUZZO PRODOTTO	C28/35
PESO DOPPIA LAISTRA (spess. 5 cm)	250 Kg/mq
SUPERFICIE	Liscia fondo cassero

VANTAGGI

1. Elevata flessibilità e adattabilità
2. Rapidità della posa in opera
3. Movimentazione celere e sicura dei componenti
4. Ottimo comportamento termico complessivo



VANTAGGI

1. Rapidità e semplicità di montaggio
2. Riduzione della tempistica in cantiere

